



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Aplicación de la ingeniería de métodos para incrementar la productividad en el área de confección de polos en una empresa textil, Manchay, 2019.

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE: INGENIERA INDUSTRIAL

AUTORAS:

Br. Fuentes Trinidad, Sonia Geraldine (ORCID: 0000-0003-2582-8907)

Br. Huaripata Gonzales, Adela (ORCID: 0000-0001-5984-3860)

ASESOR:

Dr. Carlos Francisco Albornoz Jiménez (ORCID: 0000-0002-7543-2495)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial y Productiva

LIMA - PERÚ

2019

DEDICATORIA

El presente trabajo de investigación la dedicamos a Dios por las fortalezas, a nuestros padres por sus consejos, apoyo, y confianza depositada, y a todas las personas que confiaron en nuestras capacidades.

Fuentes Trinidad, Sonia Geraldine

Huaripata Gonzales, Adela

AGRADECIMIENTO

Agradecemos a Dios por bendecirnos, a todos nuestros familiares que nos apoyaron a lo largo de nuestra carrera profesional, brindándonos consejos de manera intelectual como también moral, asimismo agradecer el apoyo constante de nuestro asesor: Albornoz, por guiarnos constantemente para poder desarrollar nuestra tesis de investigación.

Fuentes Trinidad, Sonia Geraldine

Huaripata Gonzales, Adela

PÁGINA DEL JURADO


 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	ACTA DE APROBACIÓN DE LA TESIS	Código : F07-PP-PR-02.02 Versión : 10 Fecha : 10-06-2019 Página : 1 de 3
--	---------------------------------------	---


El Jurado encargado de evaluar la tesis presentada por **FUENTES TRINIDAD SONIA GERALDINE y HUARIPATA GONZALES ADELA**, cuyo título es:


Aplicación de la Ingeniería de Métodos para incrementar la productividad en el área de confección de polos en una empresa textil. Manchay, 2019.

Reunidos en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de preguntas por el/los estudiantes (s), otorgándole el calificativo de: 13....(números)
Trece.....(letras)

Lima, 03 de Diciembre de 2019


.....
Mg. RAMOS HARADA FREDDY
PRESIDENTE


.....
Mg. MALCA HERNÁNDEZ ALEXANDER
SECRETARIO


.....
Mg. QUIROZ CALLE, JOSÉ SALOMÓN
VOCAL

Elaboró	Vicerrectorado de Investigación / DEVAC/ Responsable del SGC	Aprobó	Rectorado
---------	--	--------	-----------

DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

	DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD	Código : F06-PP-PR-02.02
		Versión : 10
		Fecha : 18-06-2019
		Página : 1 de 1

Yo, Adela Huaripata Gonzales con DNI N° 77047269 y Sonia Geraldine Fuentes Trinidad con DNI N° 71047731 a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, FACULTAD DE INGENIERÍA, ESCUELA ACADÉMICA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 03 de diciembre de 2019


Huaripata Gonzales Adela
DNI: 77047269


Fuentes Trinidad Sonia Geraldine
DNI: 71047731

Elaboró	Dirección de investigación	Revisó	Responsable del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de Investigación
---------	----------------------------	--------	---------------------	--------	---------------------------------

ÍNDICE

Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento	iii
Página del jurado	iv
Declaratoria de autenticidad. . .	v
Índice	vi
RESUMEN. . .	vii
ABSTRACT	viii
I.INTRODUCCIÓN	1
II. MÉTODO. . .	12
2.1 Diseño de la investigación.	12
2.2 Población y muestra.....	12
2.3 Técnicas e instrumentos de recolección de datos	13
2.4 Métodos de análisis de datos	14
2.5 Aspectos éticos	14
2.6 Procedimientos	14
2.7 Implementación	17
III. RESULTADOS. . .	19
IV. DISCUSIÓN.....	27
V. CONCLUSIONES. . .	28
VI. RECOMENDACIONES. . .	29
REFERENCIAS	30
ANEXOS	38

RESUMEN

La presente investigación tuvo por objetivo general determinar si la aplicación de la ingeniería de métodos incrementa la productividad en el área de confección de polos en una empresa textil, Manchay, 2019. La empresa en estudio no tenía definido los procesos ni los tiempos establecidos para la confección de polos cuello redondo. La investigación presenta una metodología cuantitativa y aplicada ya que las dimensiones del estudio son medibles y estadísticos, la población ha sido de 52 registros de producción y la muestra que se tomó fue de 46 días productivos calculada de los indicadores efectuados en días antes y después de la mejora, para la toma de tiempos y definición de procesos estratégicos. Los Datos obtenidos fueron mediante la técnica de observación utilizando instrumentos de medición como el cronometro para la toma de tiempos, formularios para la descripción de procesos y los registros de los tiempos y actividades, los cuales han sido analizados con la finalidad de reducir tiempos improductivos y eliminar actividades innecesarias en el proceso de confección. De esta manera se obtuvo como resultado final que la productividad incremento de un 65.39% a 72.46% llegando a la conclusión que mediante la herramienta "La ingeniería de métodos" se logró incrementar la productividad, reducción de los tiempos improductivos y actividades innecesarias.


Palabra claves: Productividad, Eficiencia, Eficacia, Tiempo Estándar

ABSTRACT

The purpose of this research was to determine whether the application of method engineering increases productivity in the area of making poles in a textile company, Manchay, 2019. The company under study did not define the processes or times established for the Round neck polo shirt. The research presents a quantitative and applied methodology since the dimensions of the study are measurable and statistical, the population has been 52 production records and the sample that was taken was 46 productive days calculated from the indicators made in days before and after the improvement, for the taking of time and definition of strategic processes. The data obtained were by means of the observation technique using measuring instruments such as the timer for the taking of time, forms for the description of processes and the records of the times and activities, which have been analyzed in order to reduce downtimes and Eliminate unnecessary activities in the manufacturing process. In this way, it was obtained as a final result that productivity increased from 65.39% to 72.46%, concluding that through the tool "Method engineering", productivity was increased, reduced downtime and immisary activities.

Keywords: Productivity, Efficiency, Efficiency, Standard Time

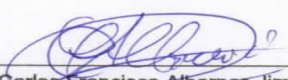
ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS	Código : F06-PP-PR-02.02 Versión : 10 Fecha : 18-06-2019 Página : 1 de 1
--	--	---

Yo, docente de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, revisor (a) de la tesis titulada " Aplicación de la ingeniería de métodos para incrementar la productividad en el área de confección de polos en una empresa textil, Manchay, 2019", de la estudiante, Fuentes Trinidad Sonia Geraldine y Huaripata Gonzales Adela, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 19% verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/la suscrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Lima 03 de diciembre de 2019


Dr. Carlos Francisco Albornos Jiménez

DNI: 22973751

Elaboró	Dirección de investigación	Revisó	Responsable del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de Investigación
---------	-------------------------------	--------	---------------------	--------	------------------------------------